



MultiBaler
820 & 1220



Wij van KNOLL weten dat het werk in weinig tijd gedaan moet worden.
U verwacht betrouwbaarheid en prestatie van uw machines om de klus te klaren!

Met onze MultiBalers voorzien wij in uw behoefte. Veelzijdige machines die waarde toevoegen aan uw activiteiten wanneer u dit wenst.

Daar zijn we trots op. Want uw verhaal is ons verhaal.



Quality for green fields all over the world.

Vele uitdagingen, één machine.

De MultiBalers van KNOLL zijn door hun robuuste constructie universeel inzetbaar. Deze multifunctionaliteit maken de machines alleskunnners voor iedereen. KNOLL MultiBalers werken wereldwijd om klanten te voorzien van de beste producten en performance!

Met KNOLL op weg naar kwaliteitsvoer!

KNOLL MultiBaler 820

- Baalmaat 85 cm (breedte) x 85 - 90 cm (diameter).
- Baalvolume: 0,48 - 0,54 m³. Baalgewicht 200-450 kg.
- Bunkervolume 2,50 m³.
- On-board hydrauliek systeem met oliekoeler.
- Capaciteit: tot 45 balen/uur.



KNOLL MultiBaler 1220

- Baalmaat variabel 100 cm (breedte) x 100-120 cm (diameter) .
- Baalvolume: 1,04 m³. Baalgewicht 600-900 kg.
- Bunkervolume 4,00 m³.
- On-board hydrauliek systeem met oliekoeler.
- Capaciteit: tot 45 balen/uur.



KNOLL MULTIBALER 820

De KNOLL MultiBaler 820 is een compacte machine inzetbaar voor de verwerking van korte gewassen & materialen tot ronde balen van "midi" formaat.

Midibalen zijn ideaal voor gebruikers met een lage voersnelheid en zijn door hun formaat en bijbehorende gewicht zéér goed hanteerbaar.

Rendabel werken met hoge capaciteit!

KNOLL MultiBalers staan garant voor een hoge capaciteit (aantal balen/uur). Doordachte techniek en een efficiënt proces zorgen voor het hoogste mogelijke rendement. Eigenaar van een machine zijn betekend aandacht schenken aan de Total Cost of Ownership. KNOLL machines zijn voorzien van kwalitatief goede onderdelen, gebruiken weinig onderhoud wat resulteert in een lange levensduur en een lage kostprijs per baal.



Mobiel & stationair gebruik

De KNOLL MultiBalers kunnen stationair op een (vaste) locatie gebruikt worden maar zijn ook zéér flexibel inzetbaar door mobiel te gebruiken. Dit kan rijdend in het land naast een hakselaar, maar ook direct in combinatie met een front- of getrokken hakselaar in één werkgang.



Transport & logistiek

MultiBalers imponeren door hun flexibiliteit. In zéér korte tijd kunnen de machines gereed gemaakt worden om de klus te klaren.

Dit is een belangrijke eigenschap voor de veeleisende gebruiker die verschillende locaties bezoekt gedurende de werkdag.



Modern operator systeem

1 De machine wordt operationeel aangestuurd door een volautomatisch besturingssysteem. Dit systeem is ontwikkeld door onze eigen software engineers, waardoor wij dit optimaal kunnen ontwikkelen voor alle toepassingen. Het meertalige besturingsprogramma maakt het mogelijk dat vrijwel iedereen eenvoudig met deze machine kan werken.

Folie- & netbind systeem

3 KNOLL MultiBalers zijn standaard uitgerust met een bindsysteem voor zowel net als mantelfolie. Hierdoor heeft iedere gebruiker de keuze voor het gebruik van het gewenste product voor het binden van de baal voor iedere toepassing.

"On-board" hydraulisch systeem

4 KNOLL MultiBalers zijn standaard uitgerust met een eigen hydraulisch systeem op basis van twee oliepompen. Ook is een oliekoelsysteem inbegrepen. Dit systeem maakt een eenvoudige aandrijving van de machines mogelijk door enkel een 540 rpm. aftakas aandrijving.



Balen met variabele grootte

2 De KNOLL MultiBaler 820 is voorzien van een uniek perskamer systeem. Dit systeem maakt het mogelijk om vrijwel alle korte materialen te verwerken. Het is tevens mogelijk om balen te persen met een variabele grootte van 85 - 90 cm in doorsnede.



KNOLL MULTIBALER 1220

De KNOLL MultiBaler 1220 is een veelzijdige MultiBaler, ontwikkeld voor het persen & wikkelen van diverse (vezelrijke) materialen.

De MultiBaler 1220 voorziet in een hoog rendement en is dé geschikte machine voor iedere professional. Deze machine maakt het verpakken van silage en andere producten simpel, eenvoudig en uiterst efficiënt!



De werking van het automatische proces.

1 Laden en invoeren van materiaal

Los gestort of gehakseld materiaal dient van bovenaf in de invoerbunker van de machine geladen te worden. Dit kan met behulp van een trekker + voorlader, kraan of wiellader.

Tevens kan de invoerbunker vanaf de grond geladen worden of in combinatie met een silagewagen met behulp van de optionele "KNOLL Dropbunker".

Na het laden wordt het materiaal volautomatisch door middel van een bodemketting getransporteerd naar de perskamer.

Kort voor de perskamer bevinden zich twee doseerwalsen die zorgen voor een regelmatige verdeling en materiaalstroom richting de perskamer.

2 Compacteren tot ronde baal

Het materiaal wordt gecompacteerd in de perskamer wat zorgt voor een volume reductie van wel 50-70%. Dit is afhankelijk van het soort gewas of materiaal en het drogestof-gehalte.

De perskamer van een MultiBaler 1220 is voorzien van 2 zware aandrijfkettingen waartussen 107 meenemers gemonteerd zijn. Dit systeem samen zorgt voor een gesloten perskamer.

Dit speciale kettingsysteem verwerkt vele kort gesneden materialen en vormt er een perfect gevormde baal van.

3 Folie-/ net binden van de baal

Na het compacteren van het materiaal tot ronde baal is het belangrijk dat de baal op een juiste wijze gebonden wordt met net of mantelfolie, voordat deze de perskamer verlaat.

Subliem folie of net binden zorgt voor perfecte vormvaste balen. De eigenaar van een MultiBaler 1220 kan kiezen of er net of mantelfolie wordt toegepast voor dit proces.

Het "film & film" principe is gebaseerd op een aantal lagen mantelfolie in combinatie met wikkelfolie welke om de baal gebonden wordt en welke een hoge persdichtheid en goede vorm van de baal garandeert.

4 Geïntegreerd retoursysteem

KNOLL MultiBalers zijn uitgevoerd met een geïntegreerd retoursysteem voor het recycleren van 'kruimelverliezen'.

Gedurende het verwerken van (korte) materialen vinden er altijd kleine verliezen plaats. Met behulp van het retoursysteem, gaat geen enkel product verloren.

Het retoursysteem bestaat uit een constructie welke zich onder de gehele lengte van de perskamer en wikkelaar bevindt. Van hieruit worden de verliezen met behulp van een bodemketting naar de voorzijde van de machine gebracht.

5 Automatisch wikkelen met foliecontrole

KNOLL MultiBalers zijn uitgevoerd met een doordacht wikkelsysteem. Wanneer de baal in de perskamer gereed is, wordt deze automatisch verplaatst naar de wikkelaar.

De wikkelaar is voorzien van een wikkelaar met twee foliostretchers voor 750mm folierollen en twee cut-and-hold snijsystemen voor de wikkelfolie.

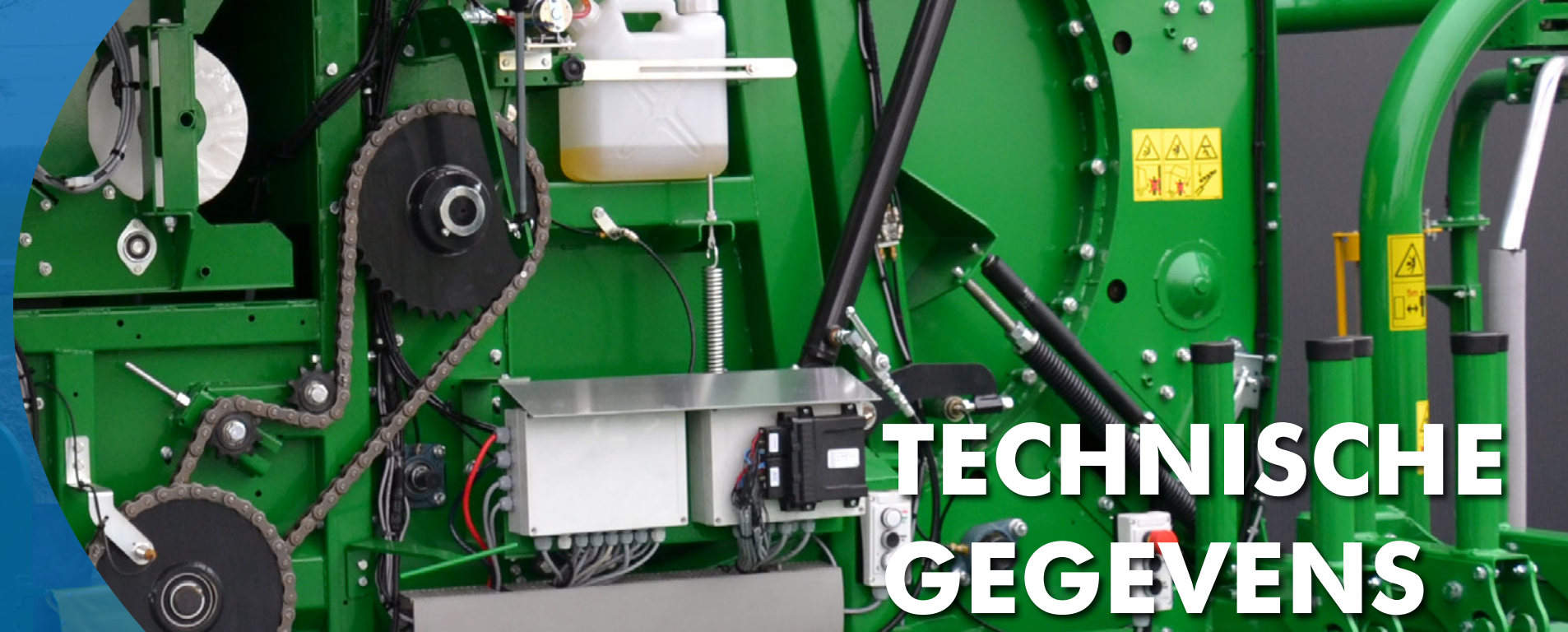
Tijdens het wikkelen van de baal wordt het proces door het foliecontrolesysteem bewaakt. Wanneer een folierol leeg is of tijdens foliebreuk reageert het systeem automatisch.



ADDITIONELE OPTIES

KNOLL hecht zeer veel waarde om te voldoen aan de verwachtingen van de klanten wereldwijd.

Om te voldoen aan alle eisen en wensen kunnen KNOLL MultiBalers voorzien worden van additionele opties zodat de machines perfect aansluiten bij de werkomgeving waarin de prestaties geleverd moeten worden.



TECHNISCHE GEGEVENS

Diesel Powerpack



Kosteneffectief werken door een directe aandrijving met een lage dieselconsumptie. Motor in silent pack geïnstalleerd op de machine wat zowel stationair als mobiel gebruik eenvoudig mogelijk maakt.

Dropbunker V60120



Wanneer laadcapaciteit een vereiste is. Laadvolume 2.5 - 3.0 ton. Breedte opvoerband 1,20 mtr. Direct lossen van kippers mogelijk.

Automatisch smeersysteem



Lincoln vetsmeersysteem. Simpel en doeltreffend smeren van alle lagers en draaiende delen op de machine. Volautomatisch, reservoir met 4 liter inhoud.

Electro Powerpack



Perfekte oplossing voor stationair gebruik op vaste locatie. Elektrische aandrijving bespaart ruimte, produceert geen uitlaatgassen en zorgt voor een kosten effectief gebruik van de machine.

PDH-10 additief doseersysteem



Volautomatisch doseersysteem voor toevoegen van additieven. Pomp capaciteit 10 ltr./min. Aansturing door de computer van de KNOLL MultiBaler.

Balenklem



Balenklem speciaal ontwikkeld voor logistieke verwerking van balen geproduceerd door KNOLL MultiBalers.

Specificaties

Afmetingen & gewicht:

Transport lengte 7.00 mtr.
Transport breedte 2.23 mtr.
Transport hoogte 3.10 mtr.
Volume bunker 2.50 m3
Wielen 295/60-15
Gewicht (ongeladen) 3650 kg.

Benodigd vermogen:

Vereist tractor vermogen

Baalmaat & inhoud:

Baalmaat (breedte x diam.)
Baal volume

Aanbouw:

Aanbouw aan tractor
PTO

Hydraulisch systeem:

Hydraulische aansluitingen

Elektrisch systeem:

Elektrische aansluitingen
Operator systeem

Overige:

Folie unit
Extra opslag wikkelfolie
Extra opslag net / mantelfolie

MultiBaler 820

7.00 mtr.
2.23 mtr.
3.10 mtr.
2.50 m3
295/60-15
3650 kg.

70 Hp / 52 kW.

85 cm. x Ø 80-90 cm.
0,48 m3 - 0,54 m3

Hefinrichting, CAT. II
540 rpm.

Eigen hydraulisch systeem
met dubbele pomp en koeler

12 volt DC
Electronische Control Unit

2x 500 mm.
5 rollen
1 rol

MultiBaler 1220

8.90 mtr.
2.87 mtr.
3.10 mtr.
4.00 m3
500/50-17
6800 kg.

95 Hp / 70 kW.

100 cm. x Ø 100-120 cm.
0,79 m3 - 1,13 m3

Dissel met trekoog
540 rpm.

Eigen hydraulisch systeem
met dubbele pomp en koeler

12 volt DC
Electronische Control Unit

2x 750 mm.
12 rollen
1 rol



Knoll B.V.
Staphorst, Holland



KNOLL & AGRONIC *samen vooruit, succes komt vanzelf*

Een sterke samenwerking van meer dan 25 jaar haalt het beste in ons naar boven.

Samen succesvol in de ontwikkeling van duurzame en betrouwbare machines die meerwaarde creëren voor onze klanten!

Een goede samenwerking zorgt voor mooie machines voor tevreden klanten!



Agronic Oy
Haapavesi, Finland



CONTACT



Verkoopkantoor:

Knoll - Baling & Wrapping
Achthoevenweg 40
7951 SK STAPHORST
NETHERLANDS

Contactgegevens:

☎ (+31) 0522 - 29 13 77

✉ info@knollbv.nl

🌐 www.knoll-balers.com

Volg ons ook op:



Uw KNOLL kwaliteitspartner:

