




We keep you moving forward



**MultiBaler 1220**  
Presswickelkombination



Wir von Knoll wissen, dass der Faktor Zeit bei den Feldarbeiten eine große Rolle spielt. Sie erwarten von Ihren Maschinen Zuverlässigkeit und adäquate Leistung, um die Arbeiten schnellstens zu erledigen.

Unsere MultiBalers bieten die Lösung für Ihren Bedarf. Vielseitige Maschinen, die Ihre Aktivitäten wertvoll ergänzen.

**Darauf sind wir stolz,  
denn Ihr Erfolg,  
ist unser Erfolg.**

## Über uns

Knoll B.V. war in den letzten Jahrzehnten sowohl als Importeur als auch als Hersteller mit verschiedenen Entwicklungen im Bereich Ballenpressen und Wickelmaschinen tätig. Im Jahr 2019 bezog das Unternehmen ein neues Gebäude mit Ausstellungsraum und großer Werkstatt im Gewerbegebiet De Esch in Staphorst.

### **Gute Zusammenarbeit sorgt für perfekte Maschinen und zufriedene Kunden!**

Knoll B.V. arbeitet seit vielen Jahren mit Agronic Oy aus Finnland zusammen, einem Hersteller von Landmaschinen. Diese Zusammenarbeit begann 1997. Knoll B.V. importierte Ballenwickler von diesem finnischen Unternehmen. Aufgrund der intensiven Beschäftigung mit dem Verkauf von Rundballenpressen und Wickelmaschinen beschloss Knoll B.V. 2008, eine eigene Maschine unter dem Namen AGRONIC auf den Markt zu bringen.

Nach der erfolgreichen Entwicklung verschiedener Maschinen wurde 2021 beschlossen, diese Maschinen unter dem Markennamen KNOLL zu verkaufen.

Die starke Zusammenarbeit mit Agronic bringt seit Jahren das Beste in uns zum Vorschein. Gemeinsam sind wir erfolgreich in der Entwicklung nachhaltiger und zuverlässiger Maschinen, die einen Mehrwert für unsere Kunden schaffen! Eine gute Zusammenarbeit sorgt für perfekte Maschinen und zufriedene Kunden!

*Team Knoll B.V.*

## Der vielseitige allrounder

Die KNOLL MultiBaler 1220 sind vielseitige MultiBaler, die für das Pressen und Wickeln von verschiedenen (faserreichen) Materialien entwickelt wurden. Der MultiBaler 1220 bietet eine hohe Effizienz und ist die geeignete Maschine für jeden Profi. Diese Maschine macht das Verpacken von Silage und anderen Produkten einfach, leicht und äußerst effizient!



KNOLL MULTIBALER 1220  
**ROBUST, EFFIZIENT  
& ZUVERLÄSSIG**

Der MultiBaler 1220 ist eine Maschine, die in einem breiten Spektrum von Anwendungen eingesetzt werden kann, sowohl stationär als auch mobil und für kleine und große Aufträge.

Durch das Rundballenformat, das mit der KNOLL MultiBaler 1220 produziert wird, eignet sich diese Maschine für verschiedene Anwender und Gegebenheiten und für den Einsatz im eigenen Betrieb oder für den gewerblichen Einsatz.

Mit diesen Eigenschaften ist die KNOLL MultiBaler 1220 eine robuste, effiziente und zuverlässige Wahl für alle, die hohe Leistung, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit suchen.

## Eigenschaften des KNOLL MultiBaler 1220



- Ballengröße variabel 100 cm (Breite) x 100–120 cm (Ø)
- Ballenvolumen 0,80–1,10 m<sup>3</sup>
- Ballengewicht 500–900 kg (abhängig vom Material)
- Bunkervolumen 4,00 m<sup>3</sup>
- Bordhydrauliksystem mit Ölkühler
- Kapazität: 40–45 Ballen/Stunde



### Zuverlässiges Steuerungssystem

Der Betrieb der Maschine wird durch ein vollautomatisches Steuerungssystem gesteuert. Dieses System wurde von unseren eigenen Softwareingenieuren entwickelt, so dass wir es für alle Anwendungen optimieren konnten.

Das mehrsprachige Steuerungsprogramm ermöglicht es fast jedem, mit dieser Maschine problemlos zu arbeiten.



### “On-board”-Hydrauliksystem

KNOLL MultiBalers sind standardmäßig mit einem eigenen Hydrauliksystem ausgestattet, das auf zwei Ölpumpen basiert. Ein Ölkühlsystem ist ebenfalls enthalten.

Dieses System ermöglicht den einfachen Antrieb der Maschinen mit nur 540 U/min Zapfwellenantrieb.



### Folie- und Netzfoliensystem

KNOLL MultiBaler sind serienmäßig mit einem Binde-system sowohl für Netz- als auch für Mantelfolien ausgestattet. Damit hat jeder Anwender die Möglichkeit, für jede Anwendung das gewünschte Produkt zum Binden des Ballens zu verwenden.

Die Umstellung des Systems ist durch eine einzige Einstellung im Steuersystem leicht zu bewerkstelligen.

## Kosteneffizientes Arbeiten bei hoher Kapazität

Die MultiBaler von KNOLL sind durch ihre robuste Bauweise universell einsetzbar. Diese Multifunktionalität macht die Maschinen zu Alleskönnern für jedermann. KNOLL MultiBalers arbeiten weltweit, um den Kunden die besten Produkte und Leistungen zu bieten!

Die KNOLL MultiBaler 1220 ist eine Maschine, die eine hohe Kapazität und Zuverlässigkeit (Anzahl der Ballen/Stunde) garantiert. Ausgereifte Technik und ein effizienter Arbeitsprozess sorgen für ein Höchstmaß an Leistung.

Als Besitzer einer Maschine muss man auf die Gesamtbetriebskosten achten. KNOLL-Maschinen sind mit hochwertigen Teilen ausgestattet und benötigen wenig Wartung, was zu einer langen Lebensdauer und niedrigen Kosten pro Ballen führt.

### Direktantrieb durch „KNOLL Electro Kraftpaket“

Eine KNOLL MultiBaler 1220 kann optional mit einem KNOLL Electro Powerpack angetrieben werden. Dies ist eine perfekte Lösung für den stationären Einsatz an einem festen (Innen-)Standort. Dieser „Elektroantrieb“ spart Platz, erzeugt keine Abgase und sorgt für einen kostengünstigen Betrieb der Maschine. Ein Powerpack wird komplett mit Gehäuse, Elektromotor und Schaltschrank geliefert.



### Direktantrieb durch „KNOLL Diesel Powerpack“

Eine KNOLL MultiBaler 1220 kann optional mit einem „Diesel-Powerpack“ ausgestattet werden. Damit lässt sich dank des geringen Dieserverbrauchs kostengünstig arbeiten. Der in die Maschine integrierte Motor ermöglicht sowohl den stationären als auch den mobilen Einsatz und sorgt so für maximale Flexibilität auf dem Feld. Das Powerpack ist mit einem leistungsstarken 51-kW-Hatz-Dieselmotor ausgestattet, der die Abgasnorm Tier 4 erfüllt.



### Stationär und mobil einsetzbar

Die KNOLL MultiBaler 1220 kann auf vielfältige Weise eingesetzt werden, um das zu tun, wofür die Maschine gedacht ist, nämlich qualitativ hochwertige Rundballen auf sehr effiziente Weise herzustellen.

Die Maschine kann sowohl stationär als auch mobil eingesetzt werden. Dadurch ist der MultiBaler 1220 multifunktional und kann von den Anwendern effektiv genutzt werden



### PDH 10 Zusatzdosiersystem

Das vollautomatische System PDH-10 sorgt für beste Silagequalität. Dieses System wurde intern entwickelt. Die Pumpe ist mit einem Pumpenaggregat aus rostfreiem Stahl ausgestattet, das gegen verschiedene Arten von „Säuren und Zusatzstoffen“ beständig ist. Jede Art von Zusatzstoff kann während des automatischen Betriebs der Maschine automatisch zugeführt werden.

Die Bedienung und die Einstellungen dieses PDH-10-Systems sind in der Software der Maschine integriert.



### 4,00 m<sup>3</sup> Einführtrichter

Die MultiBaler 1220 ist mit einem Ballenkammer-system ausgestattet, das es ermöglicht, verschiedene Arten von Material zu verarbeiten.

Die Ballenkammer besteht aus 2 Antriebsketten in Kombination mit 107 festen Stangen. Diese Ballenkammer in Kombination mit dem Materialfluss durch die Maschine macht es möglich, verschiedene (kurze) Materialien zu den besten Rundballen zu verarbeiten!

# ■ Wie funktioniert der MultiBaler 1220?

## 1. Laden und Zuführen des Materials

Loses Material sollte von oben in den Einführtrichter der Maschine geladen werden. Dies kann mit einer Zugmaschine + Frontlader, einem Kran oder Radlader erfolgen.

Der Einführtrichter kann auch vom Boden aus oder in Kombination mit einem Silowagen mit dem optionalen „KNOLL Drop Bunker“ beladen werden.

Der Bunker ist mit beweglichen Seitenwänden ausgestattet, wodurch die Höhe für die Beladung reduziert wird.

Nach dem Beladen wird das Material vollautomatisch über eine Bodenkette in die Presskammer transportiert.

## 2. Formung und Verdichtung zu Rundballen

Das Material wird in der Ballenkammer verdichtet, was zu einer Volumenreduzierung von bis zu 50-70 % führt. Dies hängt von der Art der Ernte oder des Materials und dem Trockensubstanzgehalt ab.

Die Ballenkammer der MultiBaler 1220 ist mit zwei hochbelastbaren Antriebsketten mit 107 dichten Stangen dazwischen ausgestattet. Dieses System sorgt für eine geschlossene Ballenkammer.

Jeder feste Stab übt beim Pressen Druck und Zug auf das Material aus und sorgt so für formbeständige Ballen.



## 3. Binden von Ballen mit Netz/Folie

Nachdem das Material zu einem Rundballen gepresst wurde, ist es wichtig, dass der Ballen vor dem Verlassen der Presskammer ordnungsgemäß mit Netz- oder Mantelfolie verschnürt wird.

Die sichere Folien- oder Netzbindung sorgt für perfekt geformte Ballen. Der Besitzer des MultiBaler 1220 kann wählen, ob er für diesen Prozess Netz oder Folie verwendet.

Der Wechsel zwischen Netz und Folie erfolgt einfach durch eine Einstellung im Computer der Maschine und das Einlegen der richtigen Rolle.

## 4. Integriertes Rückführungssystem

KNOLL MultiBalers sind mit einem integrierten Rückführsystem zum Recycling von „Krümelverlusten“ ausgestattet.

Bei der Verarbeitung von (kurzen) Materialien kommt es immer zu kleinen Verlusten. Mithilfe des Rückführsystems geht kein einziges Produkt verloren.

Das Rückführsystem besteht aus einer Konstruktion, die sich über die gesamte Länge der Presskammer und des Wicklers erstreckt. Von dort werden die Verluste mithilfe einer Bodenkette zur Vorderseite der Maschine befördert.



## 5. Automatisches Einwickeln mit Folienkontrolle

KNOLL MultiBalers sind mit einem durchdachten Wickelsystem ausgestattet. Sobald der Ballen in der Presskammer fertig ist, wird er automatisch zum Wickler befördert.

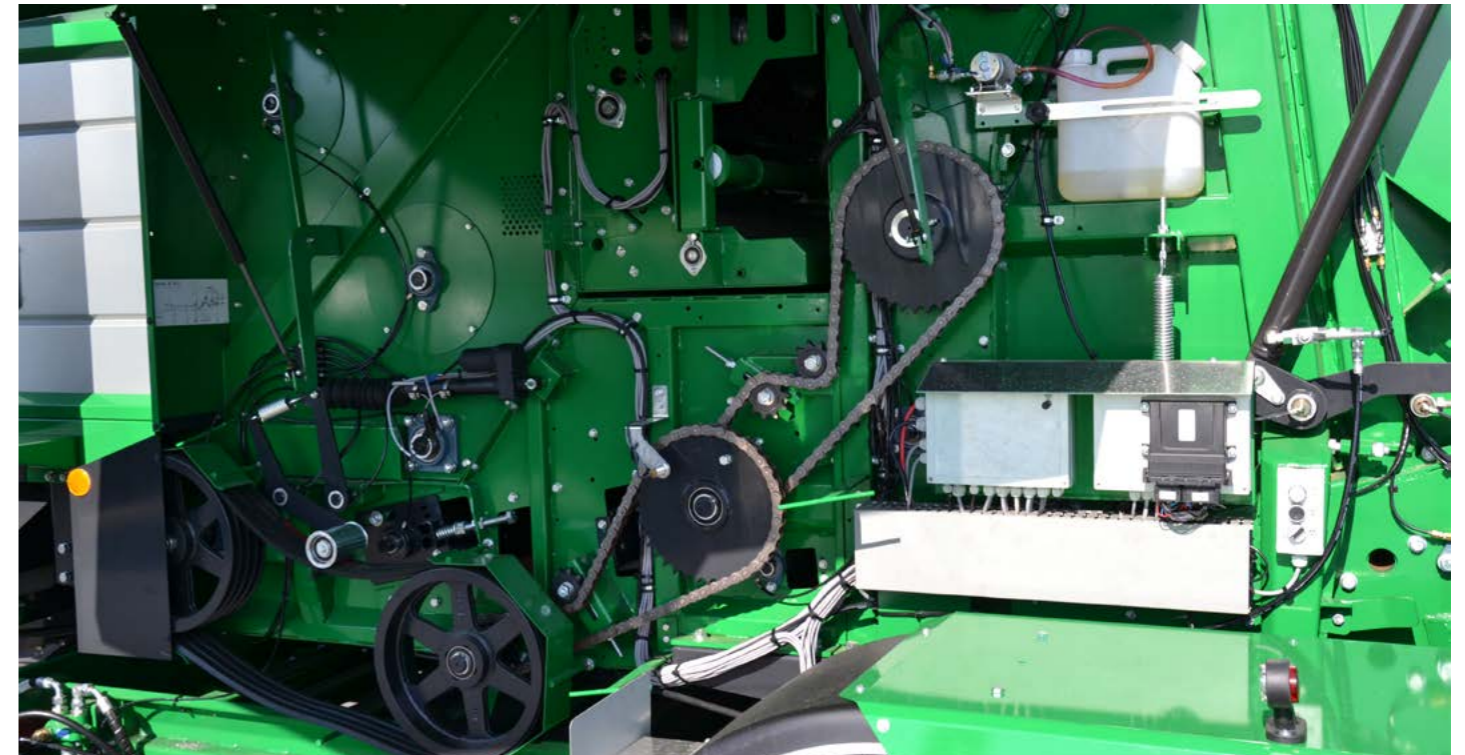
Der Wickler verfügt über einen Wickelarm mit zwei Folienspannern für 750-mm-Folienrollen und zwei „Cut-and-Hold“-Schneidsystemen für die Wickelfolie.

Während des Wickelns des Ballens wird der Prozess durch das Folienkontrollsystem überwacht. Wenn eine Folienrolle leer ist oder bei einem Folienriss reagiert das System automatisch.

# TECHNISCHE DATEN KNOLL MULTIBALER 1220

Abmessungen und Gewicht	
Länge des Transports	8.90 mtr.
Transportbreite	2.87 mtr.
Transporthöhe	3.10 mtr.
Volumen Zuführungsbunker	4.00 m <sup>3</sup>
Räder	500/50-17
Gewicht	6.800 kg
Bremssystem	Luftbremssystem (optional)
Energiebedarf	
Erforderliche Traktorleistung	Mindestens 95 PS / 70 kW
Ballengröße & inhalt	
Ballengröße (Breite x Durchmesser)	100 cm x Ø 100-120 cm
Ballenvolumen	0.48 m <sup>3</sup> – 0.54 m <sup>3</sup>
Gewicht des Ballens	450–800 kg
Anzahl der Ballen pro Stunde	40–45
Befestigung & Antriebssystem	
Befestigung am Traktor	Drehbares Flanschwinkelstück / K80
PTO	1-3/8" (6-Zähne) – 1000 RPM
Hydrauliksystem	
Hydraulisches System	„On-board“ Hydrauliksystem mit Ölkühler
Hydraulische Anschlüsse	Keine Verbindungen erforderlich

Elektric-system	
Elektrischer Anschluss	12-Volt-C-Anschlüsse
Betreiber System	Elektronisches Steuergerät (staub- und wasserdicht)
Wickel- und Bindsystem	
Wickel System	Doppelter Wickelsarm mit 750-mm-Folienstreckeinheiten
Bindsystem	Foliebindung und Netbinding
Foliebruch-Erkennungssystem	Ja, automatisch für das Bind- und Wickelsystem
Zusätzliche Lagerung von Folie (Rollen)	12
Zusätzlicher Stauraum für Mantelfilm/ Netz (Rollen)	1



## Was sagt der Kunde über den KNOLL MultiBaler 1220?



**Geert Damkot**  
Winterswijk - Kotten  
Niederlande

Geert Damkot ist seit 2010 Kunde bei Knoll B.V. und hat sich auf das Pressen von Maisballen in Midi- und Multiballen spezialisiert. Neben einer KNOLL MidiFix und einer KNOLL MultiBaler 820 verfügt er auch über zwei KNOLL MultiBalers 1220.

Geert erzählt:

„Ich bin sehr zufrieden mit den KNOLL MultiBalers 1220, die ich sowohl stationär als auch mobil mit dem New Holland FX60 Häcksler davor einsetzen kann. Wir haben Kunden in den Niederlanden und in Deutschland, und diese sind, genau wie wir, sehr zufrieden mit den Ballen von 100 x 120 cm.“

„Mit unseren MultiBalern können wir Ballen mit einem Gewicht von 350 bis 750 kg (abhängig vom Trockensubstanzgehalt) in verschiedenen Abmessungen pressen. Damit können wir flexibel auf die Nachfrage des Marktes reagieren. Wir sind auch sehr zufrieden mit dem Service von Knoll B.V., der uns bei eventuellen Störungen sofort zur Seite steht.“



## ■ Anwendungen

Die Verarbeitung von gehäckseltem und geschreddertem Erntegut und Materialien zu hochverdichteten Rundballen ist die Stärke der KNOLL MultiBaler! Unsere Kunden verwenden unsere MultiBaler zum Pressen einer breiten Palette unterschiedlicher Materialien.



Mais/Maissilage



Gehäckseltes Gras



GPS ( Ganzpflanzensilage)



TMR ( Gesamtmischverhältnis )



CCM ( Maiskolbenschrott )



RDF (Abfall )

Beispiele für andere Materialien, die mit einer KNOLL MultiBaler 820 gepresst werden können.

**Alfalfa | Luzerne | Trockenmist | Getreide | Holzspäne | Zuckerrübenschnitzel | Torf  
Hanf | Baumwolle | Kunststoff**



## Globales Servicenetz und erfahrene Nutzer

Selbst die besten Maschinen kommen nicht ohne Service aus! KNOLL Midi- und MultiBalers sind in mehr als 80 Ländern im Einsatz, und unser Serviceteam steht allen Kunden zur Verfügung. Service hat bei KNOLL einen hohen Stellenwert. Wenn Sie bereits Kunde bei uns sind, wissen Sie das zweifellos. Wir sind erst zufrieden, wenn Sie es sind. Service ist für uns kein leerer Begriff, sondern besteht aus drei Komponenten, auf die Sie sich verlassen können.



Die Maschinen werden mit fachkundig zusammengestellten Benutzerhandbüchern und Ersatzteilm Informationen geliefert.

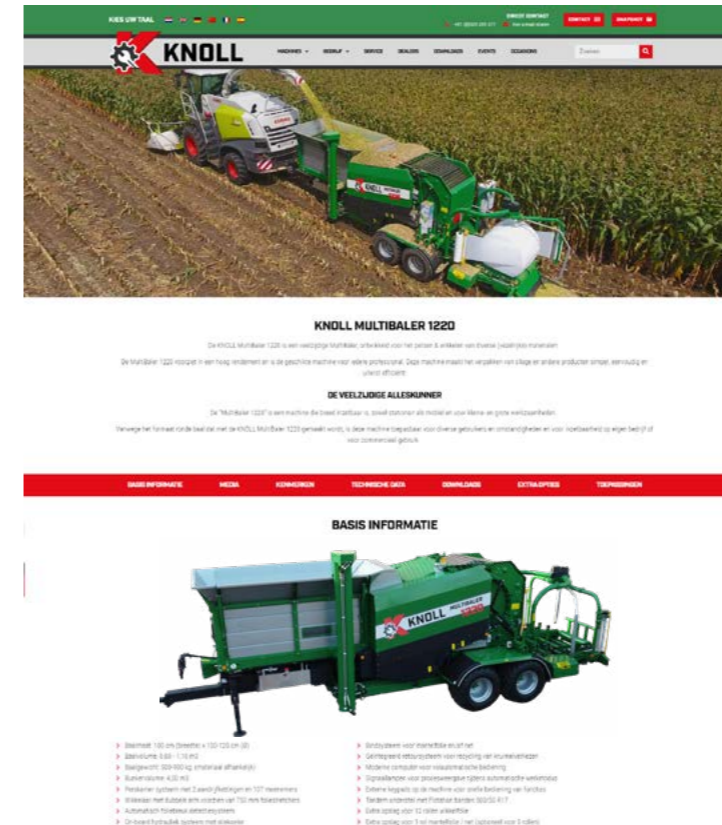


Original-Ersatzteile von hoher Qualität. Alles auf Lager, schnelle Lieferung.



Unser Ziel ist es, Ihnen so schnell wie möglich zu helfen. Sie können uns über verschiedene Kommunikationskanäle erreichen.

# We keep you moving forward



## SCHAUEN SIE SICH AUCH UNSEREN YOUTUBE-KANAL AN



Auf unserem YouTube-Kanal KnollBV finden Sie verschiedene Videos, die den KNOLL MultiBaler 1220 in Aktion zeigen.

## WEBSITE KNOLL-BALERS.COM

Wünschen Sie weitere Informationen, Fotos und Videos über den KNOLL MultiBaler 1220?

Dann schauen Sie doch mal auf unsere Website!



[www.knoll-balers.com](http://www.knoll-balers.com)

Direkt zur Website?  
Scannen Sie den QR-Code!

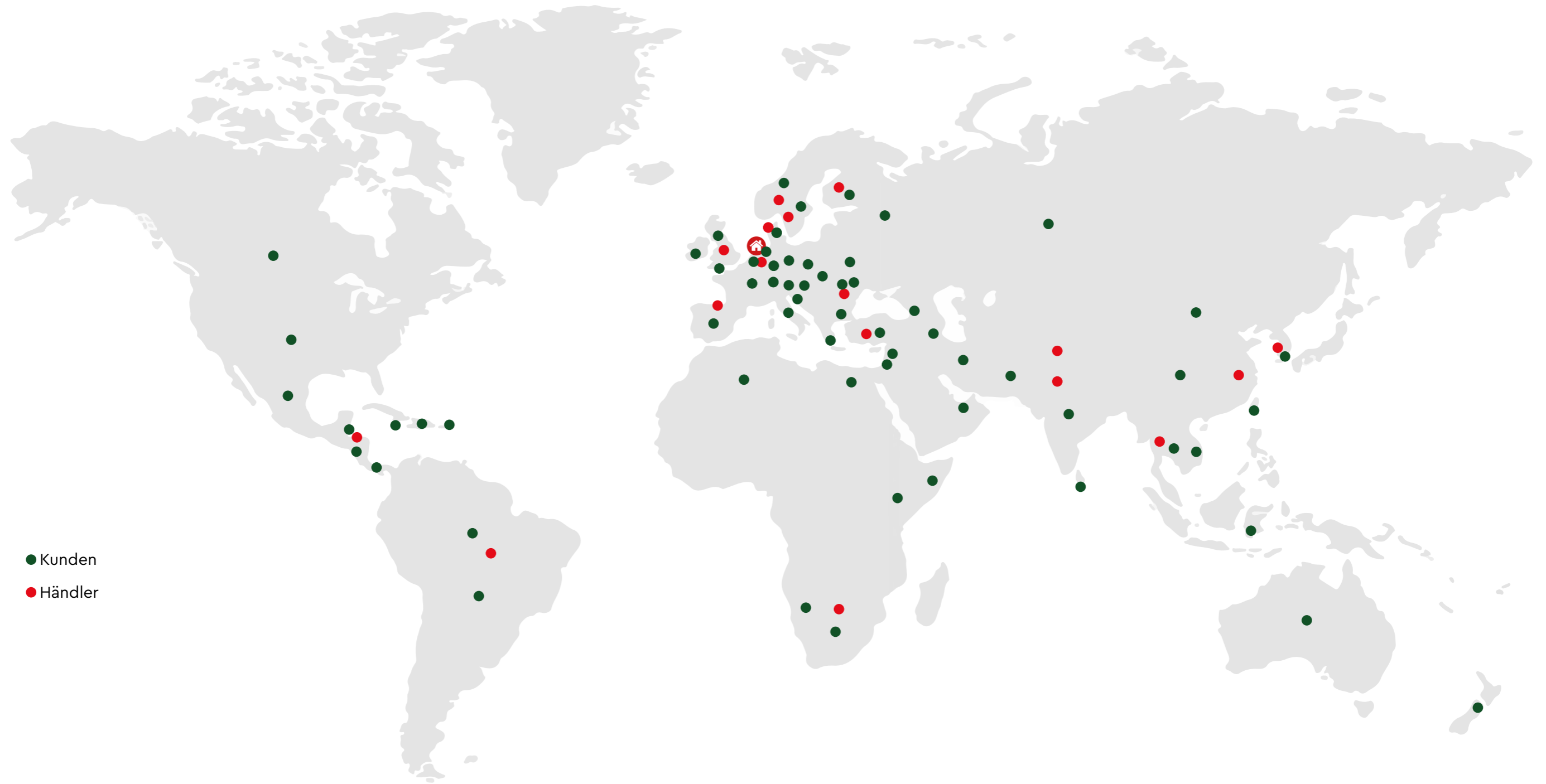


YouTube



Direkt zu den Videos?  
Scannen Sie den QR-Code!

**Wir sind weltweit in mehr als 80 Ländern mit unseren Midi- und MultiBalern aktiv.**





Das Pressen und Wickeln von Ballen erfolgt oft in kurzen Zeiträumen, in denen das Wetter es zulässt. Ein präziser Service bei Stillstand ist ein Muss. Das bedeutet mehr als nur die Behebung von Störungen. Wir beraten Sie objektiv bei der Entscheidung zwischen Reparatur oder Austausch von Teilen und informieren Sie über die neuesten Techniken und Entwicklungen im Bereich Ballenpressen und Wickeln.



KNOLL MidiFix II

Unser Sortiment



**KNOLL** Midi- und MultiBalers



KNOLL MultiBaler 820



KNOLL MultiBaler 1220



KNOLL MultiBaler XL



## Verkaufsbüro:

Knoll - Baling & Wrapping  
Achthoevenweg 40  
7951 SK STAPHORST

NIEDERLANDE

## Kontakt Daten:

 (+31) 0522 - 29 13 77

 sales@knoll-balers.com

 www.knoll-balers.com

## Sie finden uns auch auf:



Knoll - Baling & Wrapping  
ist Teil von Knoll B.V.

