



We keep you moving forward



MultiBaler XL

Presswickelkombination

Wir von Knoll wissen, dass der Faktor Zeit bei den Feldarbeiten eine große Rolle spielt. Sie erwarten von Ihren Maschinen Zuverlässigkeit und adäquate Leistung um die Arbeiten schnellstens zu erledigen.

Unsere MultiBalers bieten die Lösung für Ihren Bedarf. Vielseitige Maschinen, die Ihre Aktivitäten wertvoll ergänzen.



**Darauf sind wir stolz,
denn Ihr Erfolg, ist unser Erfolg.**

Über uns

Knoll B.V. war in den letzten Jahrzehnten sowohl als Importeur als auch als Hersteller mit verschiedenen Entwicklungen im Bereich Ballenpressen und Wickelmaschinen tätig. Im Jahr 2019 bezog das Unternehmen ein neues Gebäude mit Ausstellungsraum und großer Werkstatt im Gewerbegebiet De Esch in Staphorst.

Gute Zusammenarbeit sorgt für perfekte Maschinen und zufriedene Kunden!

Knoll B.V. arbeitet seit vielen Jahren mit Agronic Oy aus Finnland zusammen, einem Hersteller von Landmaschinen. Diese Zusammenarbeit begann 1997. Knoll B.V. importierte Ballenwickler von diesem finnischen Unternehmen. Aufgrund der intensiven Beschäftigung mit dem Verkauf von Rundballenpressen und Wickelmaschinen beschloss Knoll B.V. 2008, eine eigene Maschine unter dem Namen AGRONIC auf den Markt zu bringen.

Nach der erfolgreichen Entwicklung verschiedener Maschinen wurde 2021 beschlossen, diese Maschinen unter dem Markennamen KNOLL zu verkaufen.

Die starke Zusammenarbeit mit Agronic bringt seit Jahren das Beste in uns zum Vorschein. Gemeinsam sind wir erfolgreich in der Entwicklung nachhaltiger und zuverlässiger Maschinen, die einen Mehrwert für unsere Kunden schaffen! Eine gute Zusammenarbeit sorgt für perfekte Maschinen und zufriedene Kunden!

Team Knoll B.V.

EINFÜHRUNG DES MULTIBALER XL

Der KNOLL MultiBaler XL ist durch seine robuste Bauweise multifunktional. Diese Multifunktionalität macht die Maschine zum besten Allrounder ihrer Art. KNOLL MultiBaler arbeiten weltweit, um Rundballen in bester Qualität und höchster Leistung zu liefern. Mit KNOLL auf dem Weg zum Qualitätsfutter!



Die Entwicklung

Als Ergänzung zu den bestehenden KNOLL MultiBalern (820/1220) ist der KNOLL MultiBaler XL eine komplette Neuentwicklung. Wir sind zurück ans Reißbrett gegangen und haben eine Maschine entwickelt, die einzigartig ist. Aufbauend auf den stationären und mobilen Einsatz, bietet die MultiBaler XL die Möglichkeit, eine Vielzahl von Materialien zu Rundballen zu verarbeiten.

Es ist wichtig für uns, Feedback von Ihnen, dem Kunden, zu erhalten, um uns herauszufordern, Maschinen zu entwickeln, die den höchsten Standards entsprechen. Aus diesem Prozess haben wir für die Entwicklung der MultiBaler XL die Anforderungen an Komfort, Benutzerfreundlichkeit, hohe Zuverlässigkeit, intuitive und einfache Bedienung, 100% Konnektivität und die Fähigkeit, mit den anspruchsvollsten Maschinen zu arbeiten.

Eigenschaften des KNOLL MultiBaler XL



- Ballengröße: 100–115 cm. (Ø) x 120 cm. (Breite)
- Ballenvolumen 0,95 – 1,25 m³
- Ballengewicht 500–1350 kg (materialabhängig)
- Volumen des Bunkers: 8,00 m³
- Presskammer ausgestattet mit 17 Kammerrollen und langlebigen Gleitlagern
- Kapazität: 50–60 Ballen/Stunde
- Hydraulisches Druckkontrollsystem für Pressendichte
- Automatisches System zur Erkennung von Filmrissen
- Patentiertes Bindsystem für Mantelfilm oder Netz
- Spezieller Einzugsrotor zur optimalen Steuerung des Gutflusses

Einzigartig und vielseitig, das effizienteste seiner Art!

Der KNOLL MultiBaler XL ist einzigartig. Die einzige Maschine, die sowohl stationär als auch mobil eingesetzt werden kann. Es ist nicht notwendig, den Arbeitsmodus der Maschine zu ändern. Sehr einfach und Sie können sofort loslegen. Diese Funktion bietet Vielseitigkeit und mehr Möglichkeiten, die Maschine effektiv zu nutzen, was letztendlich zu einem besseren Ergebnis führt ... und zu zufriedenen Anwendern!

Stationärer Einsatz

Beladen mit jeder Art von Ladegerät

Der geräumige Einfüllbunker kann mit jeder Art von Maschine beladen werden. Zum Beispiel mit einem Traktor mit Frontlader, einer Schaufel, einem Kran oder jeder anderen Ladelösung.

Der Bunker ist mit Seitenwänden ausgestattet, die zum leichteren Beladen nach unten geklappt werden können.



Verwendung des KNOLL Dropbunkers zum Laden

Beim direkten Beladen eines Silagewagens bietet der KNOLL Dropbunker die ideale Lösung für anspruchsvolle Anwender. Dieser Ladebunker (3,50 m³) wird hydraulisch angetrieben und die Einfüllgeschwindigkeit kann mithilfe eines Geschwindigkeitsregelventils perfekt an jedes Material angepasst werden.



Mobiler Einsatz

Einzigartige Kombination!

Der KNOLL MultiBaler XL kann auch mobil sehr effizient eingesetzt werden:

1. Direkt in Kombination mit dem selbstfahrenden Feldhäcksler (Zapfwellenantrieb)
2. Fahren neben dem Häcksler, der von einem Traktor gezogen und angetrieben wird
3. In Kombination mit einem Traktor mit Fronthäcksler



Verschiedene Grasarten direkt auf dem Feld verarbeiten.

Der KNOLL MultiBaler XL ist die Antwort auf eine häufig gestellte Frage. Ist es möglich, gehäckseltes Gras zu Ballen zu verarbeiten? JA!

Der MultiBaler XL wurde mit der Idee entwickelt, dass es möglich sein muss, verschiedene gehäckselte oder zerkleinerte Materialien zu Ballen zu verarbeiten. Eine Vielzahl von Materialien kann zu Ballen gepresst werden, beispielsweise Gras, Luzerne, Kräutermischungen, Hanf, Getreide, GPS usw.



8,00 m³ - Grosser Einfülltrichter

Der Futterbunker der Maschine hat ein Volumen von 8,00 m³. Der Bunker ist so konzipiert, dass er mit jeder Art von Maschine beladen werden kann. Zum Beispiel ein Traktor mit einem Frontlader, Schaufel, Kran oder einer anderen Ladelösung. Der Bunker ist mit Seitenwänden ausgestattet, die zur leichteren Beladung heruntergeklappt werden können.



Langlebiges Presskammersystem

Das Herzstück der MultiBaler XL besteht aus einer Presskammer, die mit 17 Presskammerwalzen in Kombination mit 2 Presskammerbändern ausgestattet ist. Diese Kombination ermöglicht es, eine Vielzahl von Kurzmaterialien zum bestmöglichen gepressten Rundballen zu verarbeiten! Der verschleißfeste Stahl der Ballenkammer ermöglicht einen langfristigen Betrieb ohne Wartung.



Folie- und Netzbindesystem

Die Stärke einer guten und effektiven Arbeit liegt meist in ihrer Einfachheit. Es ist uns gelungen, den KNOLL MultiBaler XL mit einem sehr einfach funktionierenden Bindungssystem auszustatten.

Dieses System kann sowohl für Folien als auch für Netze verwendet werden und gewährleistet jederzeit ein sauberes Finish des gepressten Ballens, bevor er gewickelt wird.



Raffiniert kompliziert

Das Wickelsystem besteht aus dem Wickeltisch und dem Wickelarm. Der Wickeltisch wird mit Hilfe eines Schienensystems von der Ladeposition zur Wickelposition bewegt. Diese schnelle Bewegung, in Kombination mit dem schnellen Wickelarm, verleiht der Maschine eine hohe Kapazität. Das ausgeklügelte Wickelsystem ist mit vielen praktischen Extras für einen guten und zuverlässigen Betrieb ausgestattet.

■ Wie funktioniert der Multibaler XL?

1. Laden und Zuführen des Materials

Das (zerkleinerte) Material kann von oben in den Einführtrichter geladen werden. Dies kann entweder durch das Fahren des Häckslers oder durch den Einsatz eines Krans oder Schaufel geschehen. Der Einführtrichter des KNOLL MultiBaler XL hat ein Volumen von 8,00m³.

Im automatischen Betrieb wird das Material vom Bunker zum Schrägförderer transportiert. Von hier aus wird die Presskammer von oben her befüllt.

Die automatische Geschwindigkeitsregelung der unteren Kette in Kombination mit dem Einlaufband sorgt stets für das optimalste Materialzufuhr. Zusätzlich ist der KNOLL MultiBaler XL mit einer kleinen Dosierwalze im Einführtrichter ausgestattet, die für eine optimale Verteilung des Materials auf dem Schrägförderer sorgt.

Das Förderband sorgt für eine effiziente Befüllung der Ballenkammer von oben. Außerdem ist er mit einer speziellen großen Dosierwalze ausgestattet, um den Gutfluss zu regulieren, z. B. bei langen Materialien.

2. Formung und Verdichtung zu Rundballen

Die Presskammer ist das Herzstück des KNOLL MultiBaler XL und wurde für den langfristigen industriellen Einsatz mit minimalem Verschleiß entwickelt.

Dank des einstellbaren hydraulischen Pressdrucksystems kann die Ballendichte genau auf jedes Material abgestimmt werden. Die Kombination aus 17 Presswalzen und zwei Power-Grip 4-Pressriemen sorgt für eine effiziente Materialverarbeitung und eine hochwertige Ballenformung mit minimalen Verlusten, selbst bei unterschiedlichen Erntegutarten.

3. Binden von Ballen mit Netz/Folie

Der KNOLL MultiBaler XL ist mit einem vielseitigen Bindsystem ausgestattet, das sowohl mit Netz als auch mit Mantelfolie funktioniert. Je nach Material und gewünschter Ballenqualität kann die Anzahl der Lagen einfach angepasst werden.

Im Automatikmodus erfolgen Einzug, Binden und Abschneiden vollautomatisch. Dank externer "Keypads" lässt sich das System zudem schnell und einfach bedienen, auch beim Rollenwechsel.

4. Recycling kleinerer Materialverluste

Der KNOLL MultiBaler XL minimiert Materialverluste dank eines integrierten Rückführsystems unter dem gesamten Fahrgestell. Kleine Verluste, wie z. B. Krümel bei gehäckseltem Produkt, werden aufgefangen und über ein kontinuierlich laufendes Rückführband zum Einzugsband zurückgeführt.

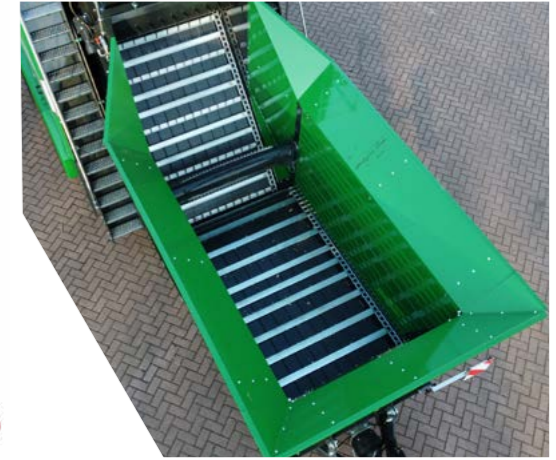
Horizontale Schnecken befördern das gesammelte Material effizient zurück in die Presskammer, sodass es beim nächsten Ballen erneut verarbeitet wird. Dies sorgt für eine maximale Ausnutzung des Materials und einen sauberen Arbeitsprozess.

5. Einwickeln mit automatischer Folienkontrolle

Der KNOLL MultiBaler XL verfügt über einen beweglichen Wickeltisch, der Ballen schnell von der Press in die Wickelposition transportiert, auch auf unebenem Gelände.

Der Wickelarm ist mit zwei 750 mm Foliestretch-Einheiten ausgestattet, die den Ballen sorgfältig umwickeln. Die automatische Folienbrucherkennung sorgt für konstante Qualität, indem sie bei Problemen die Geschwindigkeit anpasst oder pausiert.

Sorgfältig entwickelte Folienschneider sorgen für einen sauberen Schnitt und eine optimale Fixierung der Folie, was zu einer optimalen Konservierung des Ballens beiträgt.





Zuverlässiges Betriebssystem für beste Leistung

Das Steuerungssystem der Maschine ist sorgfältig aus hochwertigen elektrischen, hydraulischen und mechanischen Komponenten zusammengestellt. In Kombination mit einem eigens entwickelten Kontrollsystem wird so eine optimale Zusammenarbeit gewährleistet, was zu einem sehr zuverlässigen und benutzerfreundlichen System führt!



Hydraulisches Antriebssystem für die Ballenkammer

Die Walzen und Bänder der Presskammer werden von einem hydraulischen Antriebssystem angetrieben. Mit Hilfe dieses Antriebs kann für jedes Produkt und jede Anwendung die richtige Geschwindigkeit eingestellt werden, um jedes Produkt optimal zu verarbeiten.



Externe "Keypads" für wichtige Funktionen

Der MultiBaler XL ist mit Drück Knöpfen an drei Stellen der Maschine ausgestattet. Mit Hilfe dieser Knöpfe können wichtige Funktionen wie Folienbindung, Wickelarm, Folienschere oder das Einschalten der LED-Beleuchtung manuell gesteuert werden.



IQAN 10" TFT-Steuerung

Der MultiBaler XL ist mit einem langlebigen und robusten Steuerungssystem ausgestattet. Die Maschinenfunktionen und der automatische Arbeitsablauf werden durch intuitive Grafiken auf einem 10" Farb-Touchscreen-Monitor dargestellt. Die Symbole und Grafiken sorgen für eine klare Anzeige und Bedienung und beseitigen "Sprachbarrieren". Durch Rimote® ist die Maschine immer "verbunden" und weltweit für den Datenaustausch zugänglich.



Automatisches Öl- und Fettschmiersystem

Die Maschine ist serienmäßig mit einem automatischen Öl- und Fettschmier-system von LINCOLN ausgestattet. Dieses System besteht aus zwei automatisch gesteuerten Pumpen, die eine abgemessene Menge an Öl und Fett liefern, die für den Betrieb der Maschine unter allen Bedingungen für einen dauerhaften Betrieb und eine optimale Wartung erforderlich ist.



TECHNISCHE DATEN KNOLL MULTIBALER XL

Abmessungen und Gewicht	
Länge des Transports	11.37 mtr.
Transportbreite	2.97 mtr.
Transporthöhe	3.86 mtr.
Volumen des Einfülltrichters	8.00 m ³
Räder	560/60 R22.5
Gewicht	10.850 kgs.
Bremssystem	Druckluftbremsanlage (Doppelleitung) für bis zu 40 km/h
Energiebedarf	
Erforderliche Traktorleistung	Min. 135hp / 100kW
Ballengröße & inhalt	
Ballengröße (Breite x Durchmesser)	120 cm x Ø 100-115 cm
Ballenvolumen	1.25 m ³
Ballenvolumen	500-1350 kg
Anzahl der Ballen pro Stunde	50-60
Befestigung & Antriebssystem	
Befestigung am Traktor	Drehbares Flanschwinkelstück / K80
PTO	1-3/8" (6-Zähne) - 1000 RPM
Hydrauliksystem	
Hydraulisches System	Danfoss On-Board-Hydrauliksystem mit Load-Sensing-Funktion und Ölkühler
Hydraulische aansluitingen	Keine Verbindungen erforderlich

Elektrisches System	
Elektrische Anschlüsse	12 Volt DC & Straßenbeleuchtung
Betreiber - System	IQAN 10" TFT-Touchscreen (staub- und wasserdicht)
Wickel- und Bindsystem	
Wicklungssystem	Doppelter Wickelarm mit 750-mm-Folienstretcheinheiten
Bind System	Folienbindung und Netzbindung
System zur Erkennung von Filmrissen	Ja, automatisch für das Bind- und Wickelsystem
Zusätzliche Lagerung von Verpackungsfolie (Rollen)	12
Zusätzliche Mantelfolie / Netz (Rollen)	5



Was sagt der Kunde?

über den KNOLL MultiBaler XL?



Werner Hofmänner

Haag (Rheintal)
Schweiz

Die Hofmänner Haag AG ist ein Familienunternehmen, das für Kunden in einem grossen Gebiet der Schweiz an der Grenze zu Liechtenstein tätig ist.

Werner erzählt:

„Der KNOLL MultiBaler XL ist eine robuste Maschine. Die Maschine hat eine starke und robuste Ballenkammer, die zu sehr gut verdichteten Ballen führt. Die Folienbindung funktioniert unkompliziert und eignet sich hervorragend für alle Arten von Materialien.“

„Die Beladung des Bunkers mit dem optionalen Seitenladeband war für uns von grosser Bedeutung, da wir so mit unserem Seitenladesystem schnell entladen können und nicht zurückfahren müssen. Ausserdem ist die Einrichtung der Maschine einfach und zeitlich kaum spürbar.“

„Wir pressen hauptsächlich Mais, Maiskolbenmehl und etwas Zuckerrübenschnitzel. Unsere Idee ist es, auch GPS und möglicherweise Grassilage zu pressen. Aber nach unserer Erfahrung kann man mit dieser Maschine alles pressen.“



Felber Ballen

Schötz
Schweiz



Was sagt der Kunde?

über den KNOLL MultiBaler XL?

Die Felber Ballen GmbH ist ein Unternehmen mit Sitz in Schötz (Schweiz), das sich auf landwirtschaftliche Dienstleistungen spezialisiert hat. Das Unternehmen konzentriert sich auf die Unterstützung von Landwirten durch Spezialmaschinen, technischen Service und flexible Lösungen. Stefan Röllli ist bei Felber Ballen beschäftigt und Bediener dieser Maschine.

Stefan erzählt:

„Wir arbeiten nun schon seit drei Saisons mit dem KNOLL MultiBaler XL und haben in dieser Zeit eine Vielzahl von Materialien verarbeitet, darunter Mais, Gras, Kompost und MKS (Maiskolbenschrot).“

„Die Maschine ist robust und solide gebaut. Trotz ihrer beachtlichen Grösse ist sie dank der grossen Räder überraschend wendig, sodass wir mit ihr wirklich überall hinkommen können.“

„Ausserdem ist die Bedienung einfach und wir erreichen mühelos eine sehr hohe Anzahl von Ballen pro Stunde. Wir sind sowohl mit der Leistung der Maschine als auch mit dem Support und Service, den KNOLL uns bietet, sehr zufrieden.“



■ Anwendungen

Die Verarbeitung verschiedener Erntegüter und Materialien zu Rundballen mit hoher Dichte ist das, worin sich die KNOLL MultiBalers auszeichnen! Unsere Kunden nutzen unsere MultiBalers, um eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien zu Ballen zu pressen.



Mais



Gehäckseltes Gras



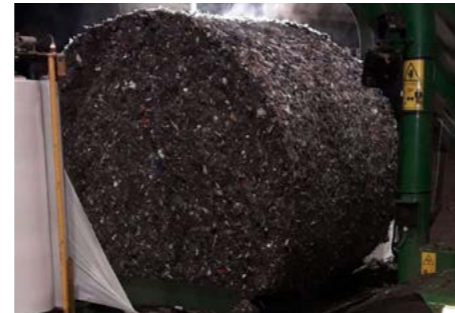
GPS (Gesamte Pflanzensilage)



TMR (Gesamtmischungsverhältnis)



CCM (Maiskolbenschrot)



RDF / Abfall

Beispiele für andere Materialien, die mit einem KNOLL MultiBaler XL verarbeitet werden können.

**Alfalfa | Luzerne | Getrockneter Mist | Getreide | Holzspäne | Zuckerrübenpulpe | Torf
Faserhanf | Baumwolle | Kunststoff**



www.knoll-balers.com



Globales Servicenetz und erfahrene Nutzer

Selbst die besten Maschinen kommen nicht ohne Service aus! KNOLL Midi- und MultiBalers sind in mehr als 80 Ländern im Einsatz, und unser Serviceteam steht allen Kunden zur Verfügung. Service hat bei KNOLL einen hohen Stellenwert. Wenn Sie bereits Kunde bei uns sind, wissen Sie das zweifellos. Wir sind erst zufrieden, wenn Sie es sind. Service ist für uns kein leerer Begriff, sondern besteht aus drei Komponenten, auf die Sie sich verlassen können.



Die Maschinen werden mit fachkundig zusammengestellten Benutzerhandbüchern und Ersatzteilm Informationen geliefert.



Original-Ersatzteile von hoher Qualität. Alles auf Lager, schnelle Lieferung.



Unser Ziel ist es, Ihnen so schnell wie möglich zu helfen. Sie können uns über verschiedene Kommunikationskanäle erreichen.

Zusätzliche Optionen



Diesel Powerpack MultiBaler XL

Perkins 904J-E36TA 4-Zylinder-Dieselmotor mit 100 kW als Industrial Open Power Unit (IOPU), direkt an der Maschine montiert. Mit integriertem Kühl- und Nachbehandlungssystem. Dieser Motor erfüllt die EU-Stufe V, ist HVO100-zugelassen und vereint Leistung und niedrige Betriebskosten in einem ultrakompakten Paket.

Hervorragend geeignet für den Einsatz in Kombination mit einem selbstfahrenden Häcksler oder für einen energieeffizienten und effizienten stationären Betrieb des KNOLL MultiBaler XL.



PDH-10 Zusatzstoff-Dosiersystem

Das vollautomatische PDH-10-System gewährleistet die beste Qualität der Silage. Dieses System wurde intern entwickelt. Die Pumpe ist mit einem Pumpenaggregat aus rostfreiem Stahl ausgestattet, das gegen verschiedene Arten von Säuren und Zusatzstoffen beständig ist. Jede Art von Zusatzstoff kann automatisch während des automatischen Betriebs der Maschine zugeführt werden.

Die Bedienung und die Einstellungen dieses PDH-10-Systems sind in die Software der Maschine integriert.



Ballenwiegesystem

Wenn der KNOLL MultiBaler XL mit dem optionalen „Wiegesystem“ ausgestattet ist, wird das Gewicht jedes (gewickelten) Ballens gewogen, bevor er aus der Maschine ausgeworfen wird.

Das gewogene Gewicht wird auf dem Bediencomputer der Maschine angezeigt. Diese Gewichte werden automatisch in den Zählern der Maschine gespeichert, so dass diese Werte später pro Kunde oder Benutzer eingesehen werden können.



Fernsteuerung - Ballenpressen

Mit der optionalen Fernsteuerung hat der Maschinenführer immer die Kontrolle. Mit dieser optionalen Fernbedienung lässt sich der gewickelte Ballen leicht auswerfen. Dazu drücken Sie einfach die Taste und die Maschine folgt Ihrem Befehl.

Diese Option ist besonders beim stationären Einsatz des KNOLL MultiBaler XL sinnvoll.

www.knoll-balers.com



SCHAUEN SIE SICH AUCH UNSEREN YOUTUBE-KANAL AN



Auf unserem YouTube-Kanal KnollBV finden Sie verschiedene Videos, die den KNOLL MultiBaler XL in Aktion zeigen.

WEBSITE KNOLL-BALERS.COM

Wünschen Sie weitere Informationen, Fotos und Videos über den KNOLL MultiBaler XL?

Dann schauen Sie doch mal auf unsere Website!

www.knoll-balers.com



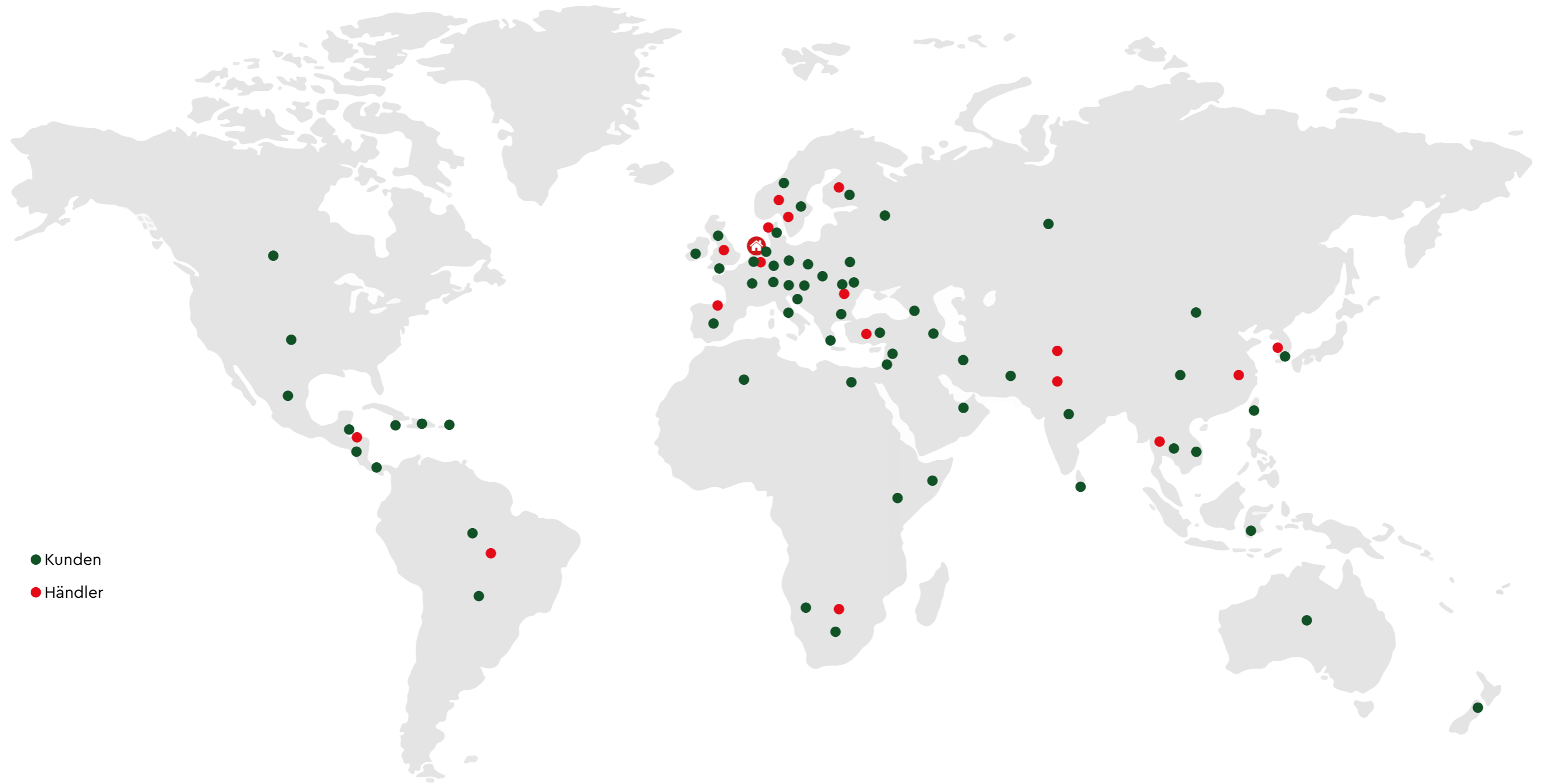
Direkt zur Website?
Scannen Sie den QR-Code!

You Tube



Direkt zu den Videos?
Scannen Sie den QR-Code!

Wir sind weltweit in mehr als 80 Ländern mit unseren Midi- und MultiBalern aktiv.





Wir sind für Sie da!

Das Pressen und Wickeln von Ballen erfolgt oft in kurzen Zeiträumen, in denen das Wetter es zulässt. Ein präziser Service bei Stillstand ist ein Muss. Das bedeutet mehr als nur die Behebung von Störungen. Wir beraten Sie objektiv bei der Entscheidung zwischen Reparatur oder Austausch von Teilen und informieren Sie über die neuesten Techniken und Entwicklungen im Bereich Ballenpressen und Wickeln.



KNOLL MidiFix II

Unser Sortiment



KNOLL Midi- und MultiBalers



KNOLL MultiBaler 820



KNOLL MultiBaler 1220



KNOLL MultiBaler XL



Verkaufsbüro:

Knoll - Baling & Wrapping
Achthoevenweg 40
7951 SK STAPHORST

NIEDERLANDE

Kontakt Daten:

 (+31) 0522 - 29 13 77

 sales@knoll-balers.com

 www.knoll-balers.com

Sie finden uns auch auf:



Knoll - Baling & Wrapping
ist Teil von Knoll B.V.

